

**TITOLO DEL PROGETTO**

SUMMER CAMP 2020 – FITLANDIA VS COVID

**SOGGETTO/SOGGETTI PROPONENTI:**

FITLAND S.S.D. ARL

**DESTINATARI (GRUPPO/ SINGOLI PARTECIPANTI/FASCIA DI ETA/ PROVENIENZA SE PREVISTA)**

Ragazzi dai 6 ai 17 anni

**AMBITO TEMATICO:**

Animazione Ludico – Sportiva

**OBIETTIVI E PRINCIPALI RISULTATI ATTESI: (MAX 200 CARATTERI)**

- ❖ Aiutare ad apprendere, assimilare e mettere in pratica le regole di distanziamento sociale non compromettendo i rapporti umani e relazionali di cui non possiamo privare i ragazzi e i bambini;
- ❖ Fornire ad ogni ragazzo un bagaglio motorio (buona coordinazione generale) che gli consenta di svolgere in seguito qualsiasi tipo di attività;
- ❖ Coscienza del sé corporeo e autogestione del proprio corpo;
- ❖ Sviluppo di tutte le capacità motorie ivi comprese quelle coordinative e senso-percettive;
- ❖ Partecipazione spontanea, collaborazione, integrazione nel gruppo, accettazione di sé e dell'altro, rispetto delle regole.

**ATTIVITÀ SINGOLE PREVISTE: (MAX 500 CARATTERI)**

I laboratori, offriranno uno spazio di apprendimento e di socializzazione, nonché di creatività, favorendo la proposta di giochi strutturati di movimento e a tema, giochi individuali e a squadre, garantendo sempre il giusto distanziamento sociale

**PACCHETTI DI ATTIVITÀ PROPOSTE (eventuali): (MAX 500 CARATTERI)**

L'attività aggregativa e sportiva proposta rappresenta l'occasione per recuperare il senso di appartenenza e di fiducia nell'altro, rafforzare le responsabilità individuali e collettive, e prepararci gradualmente e in forma ludica alla più ampia ripresa delle attività (es. scolastica).

L'individuazione degli spazi, prettamente all'aperto, i giorni e gli orari in cui si svolgeranno le attività verranno concordate con l'Amministrazione comunale, per poter garantire i protocolli di sicurezza inerenti le linee guida per i campus estivi per la prevenzione del Covid-19.

Il laboratorio sportivo, offrirà uno spazio di apprendimento e di socializzazione, favorendo la proposta di giochi strutturati di movimento e a tema, giochi individuali e a squadre, garantendo sempre il giusto distanziamento sociale. A titolo esemplificativo si indicano i giochi che verranno proposti dagli esperti sportivi:

- Attività motorie: schemi motori di base, capacità coordinative, capacità condizionali;
- Giochi di squadra riadattato con l'utilizzo di piccoli attrezzi;
- Le Olimpiadi: Giochi riadattati con lo svolgimento di sole specialità a carattere individuale o di squadra (ma non di gruppo);
- Giochi propedeutici: individuali (con spazi riadattati per ogni giocatore);
- Giochi di strategia umana;
- Giochi popolari;
- Caccia al tesoro;
- Rugby propedeutico.

**RISULTATI ATTESI:** (MAX 500 CARATTERI)

Buona risposta partecipativa e soddisfazione da parte degli utenti delle attività proposte, socializzazione e conoscenza tra i vari gruppi, nonché rapporto di fiducia e rispetto tra gli stessi partecipanti e gli operatori. Inoltre l'idea principale di questo progetto è quella di offrire un servizio alle famiglie che intendono far trascorrere ai propri figli un po' di tempo al di fuori delle mura domestiche, divertendosi con i propri coetanei, garantendo loro la tranquillità dell'osservanza delle regole dettate dall'ultimo DPCM.

**PERIODO DI EROGAZIONE DELLE ATTIVITÀ - GIORNI DI ATTIVITÀ PER SINGOLO - GRUPPO/PARTICIPANTE**

N. 12 GIORNATE DI ANIMAZIONE IN LOCO DA 3 H CADAUNA  
SI RICHIEDE UN MINIMO DI N. 10 PARTECIPANTI

**ATTREZZATURE E STRUMENTAZIONE:**

La Società dispone di tutte le attrezzature sportive per la corretta esecuzione delle attività. Metterà inoltre a disposizione tutti i materiali igienico-sanitari, locandine e cartellonistica per la prevenzione del Covid-19

**SERVIZI AUSILIARI OFFERTI**

MENSA  PERNOTTAMENTO  BUS NAVETTA

.....

**COSTI PER PARTECIPANTE**

€ 205,00

SERVIZI NON INCLUSI:

**EVENTUALE SITO WEB O PAGINA FACEBOOK , LINK AL PROGETTO E RECAPITI**

Gonnosnò, il 24/06/2020

Timbro e firma

**FITLAND S.S.D. A R.L.**  
Loc. Perdu Atzeni, sn  
09090 GONNOSNO (OR)  
P. Iva 0112090 095 4