



COMUNE DI
SANT'ANNA ARRESI

**REALIZZAZIONE DI PUNTI DI ACCOGLIENZA E INFORMAZIONE,
PERCORSI PEDONALI OBBLIGATORI E MANUTENZIONE SENTIERISTICA**

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

D

ELENCO PREZZI UNITARI

Tecnico incaricato:

Ing. Gian Lucca FRAU
Ing. Valentina AMORINO

Marzo 2012
integrazione Settembre 2012

Collaboratori:

ing. Lussoria CHESSA
Ing. Alessandra VILLARA'



Comune di
Sant'Anna Arresi



Comune di Masainas



Comune di Teulada

Responsabile del Procedimento
Geom. Alessandra PITTAU

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1 A.001	Decespugliamento completo di vegetazione arbustivo-erbacea di tipo infestante, con salvaguardia della rinnovazione arborea e arbustiva naturale di altezza superiore ad 1 metro, eseguito a regola d'arte con idonea attrezzatura manuale e mezzi meccanici, senza l'asportazione degli apparati radicali, compresa l'asportazione del materiale di risulta e trasporto in discarica o altro luogo indicato dalla Direzione Lavori ed i relativi oneri di conferimento. euro (zero/90)	mq	0,90
Nr. 2 A.002	Ripulitura di canalette di scolo da erbacce, fogliami, terricci e qualsiasi altro possa ostruire il deflusso delle acque reflue, da effettuarsi a mano, anche in presenza di traffico, adottando ogni precauzione in materia di sicurezza, comprensivo di trasporto e smaltimento a discarica controllata, di pagamento degli oneri correlati, ovvero nuova realizzazione, laddove assente, mediante piccolo mezzo meccanico, secondo sagome di progetto, con conferimento in discarica di eventuali materiali di risulta, compresi oneri correlati. euro (due/40)	m	2,40
Nr. 3 A.003	Riprofilatura e livellamento della massiciata stradale, eseguita con materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate o melmose, esclusa la roccia da mina. Sono compresi: taglio con decespugliatore meccanico della vegetazione infestante la sede viaria; ripulitura delle pendici su ciascun lato dello stradello per una larghezza compresa tra m. 1,00 e m. 1,50; la successiva livellazione per dare la sagome di progetto, con i necessari affinamenti, la successiva cilindatura meccanica con rullo di peso non inferiore a 10T, con passate non inferiori a 100 ad una velocità oraria non superiore a 3 km/h. Compreso trasporto e conferimento a discarica del materiale di risulta. euro (uno/50)	mq	1,50
Nr. 4 A.004	Massiciata stradale - base in misto granulometrico di cava compatibile col terreno presente in sito per granulometria e mineralogia, frantumato meccanicamente con legante naturale, mediante la compattazione eseguita a mezzo di idonee macchine, fino ad ottenere il 95% della prova AASHO modificata. Sono compresi: la fornitura, la posa e cilindatura, l'umidificazione con acqua; le successive prove di laboratorio. Il fuso granulometrico, salvo diverse indicazioni di capitolato, dovrà rispettare le seguenti caratteristiche: misto di cava 10-50 più stesa di fine di intasamento superficiale. Detti materiali devono essere esenti da qualsiasi materia vegetale o grumi d'argilla. La percentuale d'usura dei materiali interni grossolani non deve essere superiore a 50 dopo 500 rivoluzioni dell'apparecchiatura prevista dalla prova AASHO 96. La miscela deve avere un valore C.B.R. saturo non inferiore all'80%. Subito dopo il livellamento finale e lo spianamento, ogni strato sarà costipato su tutta la sua larghezza fino a raggiungere il 95% della densità massima AASHO modificata. La definizione delle caratteristiche granulometriche dei materiali forniti e posti in opera e quelle meccaniche dei manufatti devono essere quantificate con opportune prove di laboratorio debitamente certificate. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (venticinque/00)	mc	25,00
Nr. 5 B.001	Scavo a sezione obbligata, eseguito con uso di piccolo mezzo meccanico, di materie di qualsiasi natura e consistenza asciutte, bagnate o melmose, eseguito anche in presenza di acqua con battente massimo di cm 20, esclusa la roccia da mina ma compresi i trovanti rocciosi e i relitti di murature fino a mc 0,50. Sono inoltre compresi: la demolizione delle normali sovrastrutture tipo pavimentazioni stradali o simili; il tiro in alto delle materie scavate; l'onere dell'allargamento della sezione di scavo onde permettere l'utilizzazione e la manovra dei mezzi meccanici e degli attrezzi d'opera; l'eventuale rinterro delle materie depositate ai margini dello scavo, se ritenute idonee dalla D.L.; il carico, il trasporto e lo scarico, del materiale di risulta a qualsiasi distanza nell'ambito del cantiere anche su rilevato, se ritenuto idoneo dalla D.L.; gli oneri di conferimento. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. euro (diciotto/00)	mc	18,00
Nr. 6 B.002	Plinto di fondazione prefabbricato realizzato in conglomerato cementizio con classe di consistenza S4, impasto del tipo C28/35 a norma D.M. 14 gennaio 2008, armato con acciaio in barre tonde ad aderenza migliorata, laminato a caldo, realizzate con acciaio B450C, in quantità pari a 90 kg ogni mc, della dimensione di cm 80x80x50, fornito di ganci in acciaio annegati per lo spostamento e la rimozione. Fornito singolarmente, posizionato secondo la tipologia illustrata negli elaborati grafici di progetto. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. euro (centottanta/00)	cad	180,00
Nr. 7 B.003	Manufatti in acciaio per travi e colonne, realizzati in profilati tubolari di qualsiasi sezione, laminati a caldo, forniti e posti in opera secondo indicazioni progettuali in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di base e di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. Compresa la zincatura a caldo con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio; verniciatura di finitura per interno ed esterno su opere metalliche, previa preparazione del supporto e successiva applicazione a più strati dei vari tipi di smalto epossidico colorato secondo le indicazioni della D.L.; compresa la pulitura ad opera ultimata. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Il peso è quello effettivo a lavorazione compiuta. Tubolari senza saldatura, in acciaio Fe360B. euro (sei/10)	kg	6,10

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 8 B.004	<p>Elementi di unione e pezzi speciali in acciaio inox, classe di qualità minima S235 JR, come bulloni, dadi, spinotti, rondelle, piastre, tiranti, forcelle, scarpe metalliche, cerniere, pomelli, chiusure ecc., forniti e posti in opera. Esecuzione conforme disegno e calcoli statici. S'intendono compresi nel prezzo una mano di pittura antiruggine, gli sfridi e ogni altra prestazione accessoria occorrente.</p> <p>euro (venti/00)</p>	kg	20,00
Nr. 9 B.005	<p>Tavolame in dimensioni normali in legno di Faggio, impregnato a pressione e trattato con sali eco-compatibili CPP (senza cromo) completamente atossici per esterno come protezione dalla putredine, dalla muffa e dagli agenti atmosferici, con particolare riferimento all'ambiente marino, garantito e certificato con marchi RAL; composto da tavole dello spessore di mm 40 e dimensioni orientative mm 2000x200 e 3000x200; aggancio mediante staffe guida in acciaio zincato a caldo; ferramenta e bulloneria in acciaio inox. Gli elementi sono realizzati in pezzi unici oppure, se occorre, collegati tra loro mediante staffe, bulloni e chiodi di sezioni adeguate. Il legname utilizzato deve avere una stagionatura garantita da due anni di abbattimento ed una permanenza in essiccatoio di 30 giorni (equivalente ad una stagionatura inferiore del 20%). Compreso ulteriore trattamento protettivo ai raggi UV e agli agenti atmosferici, ecologico e privo di soste pericolose in vernice che protegge il legno in profondità. Schema planimetrico e caratteristiche geometriche secondo elaborati grafici, comprese rampe e pezzi special. Computato al metro cubo.</p> <p>euro (novecento/00)</p>	mc	900,00
Nr. 10 B.006	<p>Lamiera di acciaio zincata per coperture e tamponature fornita e posta in opera. Sono compresi: le piastre di base e di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. Compresa la zincatura a caldo con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio; verniciatura di finitura per interno ed esterno su opere metalliche, previa preparazione del supporto e successiva applicazione a più strati dei vari tipi di smalto epossidico colorato secondo le indicazioni della D.L.; compresa la pulitura ad opera ultimata. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Il peso é quello effettivo a lavorazione compiuta. Lamiere con spessore di 8/10 mm.</p> <p>euro (cinque/80)</p>	kg	5,80
Nr. 11 B.007	<p>Porta d'ingresso per esterni, tipo standard, in legno di Faggio, impregnato a pressione e trattato con sali eco-compatibili CPP (senza cromo) completamente atossici per esterno come protezione dalla putredine, dalla muffa e dagli agenti atmosferici, con particolare riferimento all'ambiente marino, garantito e certificato con marchi RAL; composto da tavole dello spessore di mm 40 e dimensioni orientative mm 2000x200 e 3000x200 tagliate a misura; aggancio mediante staffe guida in acciaio zincato a caldo; ferramenta e bulloneria in acciaio inox. Il legname utilizzato deve avere una stagionatura garantita da due anni di abbattimento ed una permanenza in essiccatoio di 30 giorni (equivalente ad una stagionatura inferiore del 20%). Compreso ulteriore trattamento protettivo ai raggi UV e agli agenti atmosferici, ecologico e privo di soste pericolose in vernice che protegge il legno in profondità. Sono comprese: tre cerniere anuba in acciaio satinato da mm 13; la mezza maniglia interna come quelle applicate alle porte; il pomolo esterno; la serratura tipo Yale con 3 chiavi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Ad una anta, misure standard (dimensioni luce netta cm 90 x 210).</p> <p>euro (quattrocento/00)</p>	cad	400,00
Nr. 12 B.008	<p>Postazione di avvistamento su torretta. In opera realizzata in legno lamellare di pino nordico impregnato in autoclave con sali atossici. Trattamento con impregnazione colorata e finitura con vernici atossiche a base di cera diluibili ad acqua. Elenco componenti: n. 1 torretta con montanti in legno sez. cm. 9 x 9 munita di tetto a quattro falde in legno perlinato, collegate da n. 4 profili e parapetti in legno assemblati con profili doghe verticali colorate. Dim. cm. 120 x 120 x 480 h.; n. 1 scala di risalita con pioli in iroko colorati; n. 1 sgabello in legno con funzione di postazione operatore, ancorato alla pedana. Assemblaggio mediante bulloneria in acciaio zincato 8.8 e dadi autobloccanti. Elementi copridado a norma in nylon colorato. Ingombro max: cm 119x180x480 h.</p> <p>euro (tremilaquattrocentocinquantaquattro/50)</p>	cad	3'454,50
Nr. 13 C.001	<p>Passerella in legno di pino silvestre, impregnato a pressione in autoclave con CPP (senza cromo) per proteggerlo dalla muffa, dalla putredine e dagli agenti atmosferici, garantiti e certificati secondo i dettami del marchio RAL. Ogni modulo è composto da: correnti di appoggio di sezione 70x60 mm; piano di calpestio composto da tavole dello spessore di mm 25 e distanziate mm 10; aggancio mediante staffe guida in acciaio zincato a caldo; ferramenta e bulloneria zincata a norma UNI 3740 parte 6°. I correnti sono realizzati in pezzi unici oppure, se occorre, collegati tra loro mediante staffe, bulloni e chiodi di sezioni adeguate. Sulla faccia delle travi rivolta verso il basso, deve essere eseguito un taglio longitudinale di dilatazione, necessario a pilotare le fessure da ritiro verso il nucleo centrale. Le sacche di resina presenti nei legni resinosi non devono superare la lunghezza di mm 80 sulle facce lavorate. Il tavolato di calpestio deve essere lavorato a 4 fili piattato con spigolo leggermente smussato (smusso dritto a 45°). Il legname utilizzato per il piano di calpestio deve avere un'umidità interna del 14%, mentre quello utilizzato per la travatura principale deve avere una stagionatura garantita da due anni di abbattimento ed una permanenza in essiccatoio di 30 giorni (equivalente ad una stagionatura inferiore del 20%). Compreso ulteriore trattamento protettivo ai raggi UV e agli agenti atmosferici, ecologico e privo di soste pericolose in vernice che protegge il legno in profondità. Dimensionamento strutturale secondo specifiche "Ponti di terza</p>		

