



COMUNE di BUSACHI

Provincia di Oristano

Piazza Italia, 1

Tel. 0783 62010 - 62274 - Fax 0783 62433 - P. IVA 00541880951
protocollo@comune.busachi.or.it

PASTI MENSE SCOLASTICHE:

MENU' SU CINQUE SETTIMANE PER LE STAGIONI PRIMAVERA - ESTATE

	1^ SETTIMANA	2^ SETTIMANA	3^ SETTIMANA	4^ SETTIMANA	5^ SETTIMANA
LUNEDI'	Minestrone estivo Petto di pollo al limone Carote julienne Pane Pera	Pennette al pomodoro + parmigiano Bastoncini di merluzzo Insalata mista Pane Anguria	Conchigliette con verdure + parmigiano Formaggio dolce Pomodori Pane Pesca	Minestrone estivo + parmigiano Pollo arrosto Patate arrosto Pane Mela	Vellutata di zucchine con crostini + parmigiano Bocconcini di tacchino con patate Pane (1/2 porzione) Banana
MARTEDI'	Fusilli al pomodoro fresco + parmigiano Filetti di platessa panata al forno Insalata mista Pane Kiwi	Minestrone estivo Roast beef Verdure grigliate Pane Frutta di stagione o gelato	Riso al pomodoro + parmigiano Hamburger Insalata mista Pane Mela	Fusilli al ragù vegetale + parmigiano Omelette Insalata verde Pane Kiwi	Rigatoni al pomodoro fresco + parmigiano Platessa al forno Insalata mista Pane Mela
MERCOLEDI'	Riso con le zucchine + parmigiano Vitello alla pizzaiola Finocchi crudi Pane Pesca	Pasta con olio extravergine d'oliva + parmigiano Frittata di verdure al forno Fagiolini lessi Pane Macedonia di frutta fresca	Gnocchi di patate al pomodoro + parmigiano Nasello olio e limone Fagiolini al vapore Pane Melone	Riso alle verdure Bastoncini di merluzzo Pomodori Pane Pera	Pizza Margherita Frittata di verdure al forno Carote julienne Pane 1/2 Albicocche
GIOVEDI'	Conchigliette al tonno al naturale Mozzarella Pomodori Insalata verde Pane Albicocche	Pastina in brodo vegetale + parmigiano Cotoletta alla milanese al forno Crocchette di patate Pane Pera	Malloredus al pomodoro + parmigiano Mozzarella Insalata verde Pane Pera	Pennette al pesto Prosciutto cotto Fagiolini lessi Pane Macedonia di frutta fresca	Pipette con olio extravergine d'oliva e parmigiano Bastoncini di merluzzo Pomodori Pane Macedonia di frutta fresca
VENERDI'	Pizza Margherita Prosciutto cotto Fagiolini al vapore Pane 1/2 Mela	Riso con le carote + parmigiano Mozzarella Pomodoro Pane Fragole	Minestrone estivo Straccetti di vitello in umido Patate al prezzemolo Pane Banana	Passato di verdure con crostini + parmigiano Hamburger Carote julienne Pane Pesca	Riso con carote + parmigiano Fettine di vitello ai ferri Insalata verde Pane Pera

OGNI GIORNO: ACQUA, EVENTUALE DESSERT SE PREVISTO DAL CAPITOLATO D'APPALTO